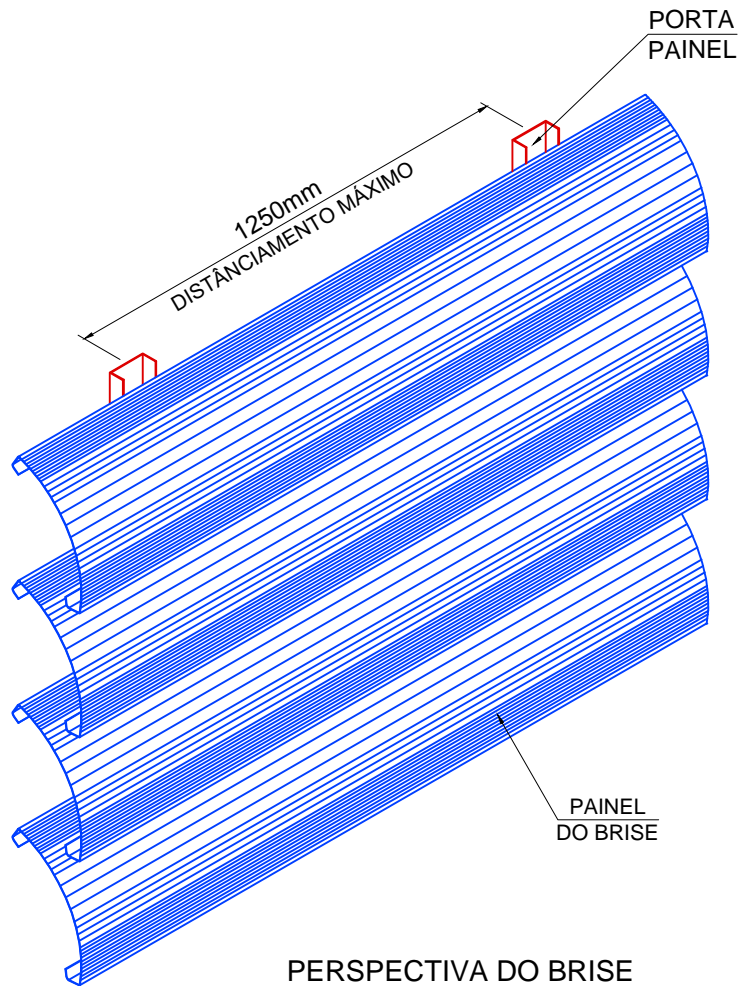
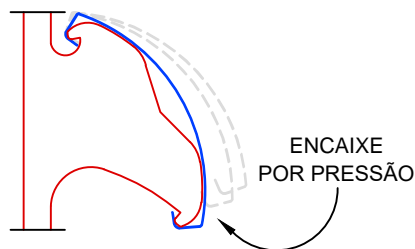


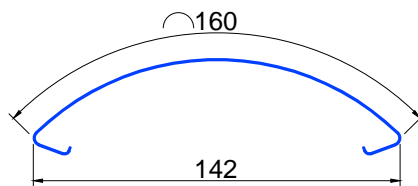
CORTE TÍPICO DO SM C120



PERSPECTIVA DO BRISE

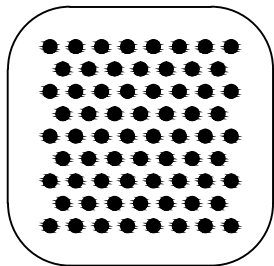


DETALHE DO ENCAIXE PAINEL

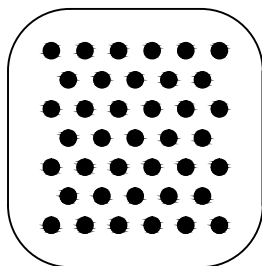


PAINEL DO SM C120

PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



PERFURAÇÃO: T-2
 Diâmetro dos Furos: 2,5mm
 Entre Centros: 5,0mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 22,5%



PERFURAÇÃO: T-4
 Diâmetro dos Furos: 3,0mm
 Entre Centros: 6,5mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 20%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- AS DIMENSÕES DE GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA, CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.



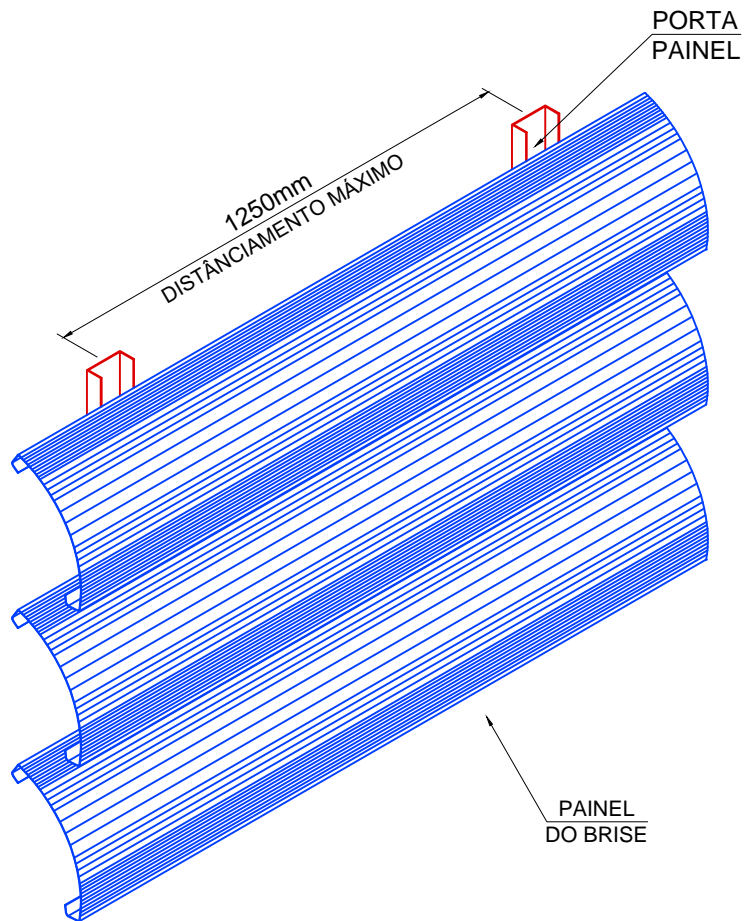
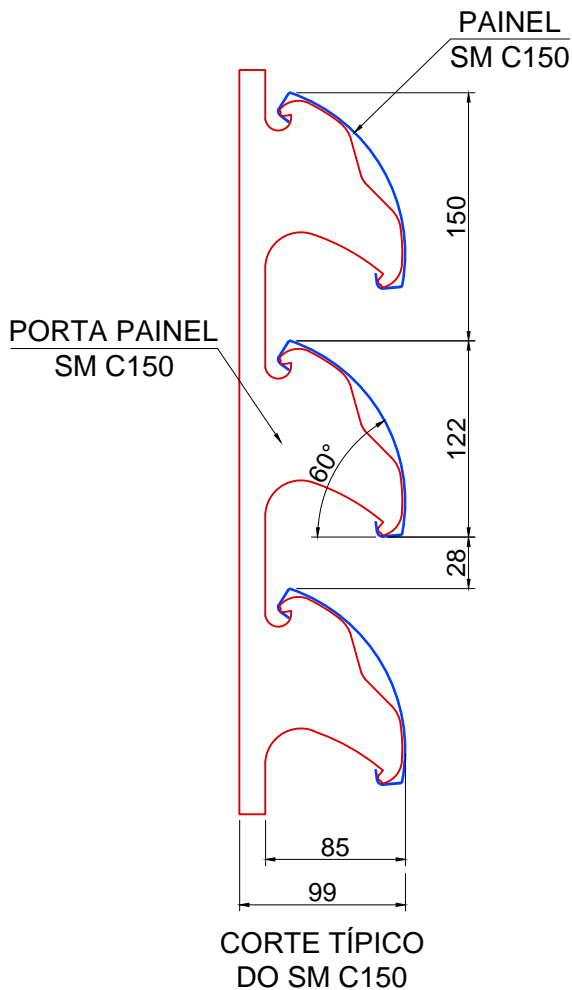
PARA MAIS INFORMAÇÕES, PROCURE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS

CATEGORIA: **BRISE LINEAR**

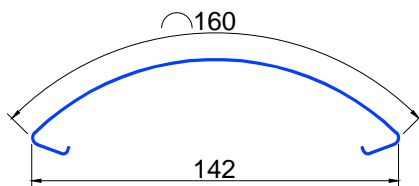
NOME DO PRODUTO: **SM C120**

MATERIA PRIMA: **ALUMÍNIO, GALVALUME OU AÇO ZINCADO**

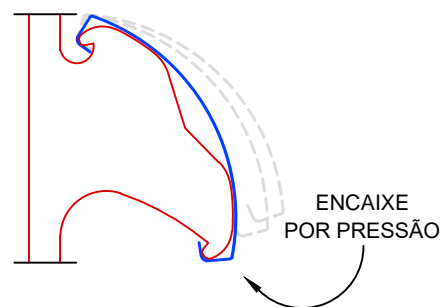




PERSPECTIVA DO BRISE

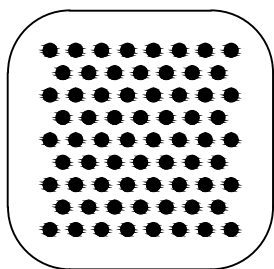


PAINEL DO SM C150

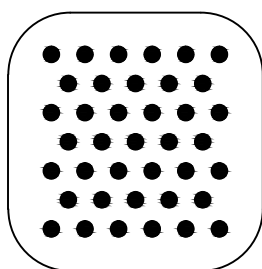


DETALHE DO ENCAIXE PAINEL

PERFURAÇÕES DISPONÍVEIS:



PERFURAÇÃO: T-2
 Diâmetro dos Furos: 2,5mm
 Entre Centros: 5,0mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 22,5%



PERFURAÇÃO: T-4
 Diâmetro dos Furos: 3,0mm
 Entre Centros: 6,5mm
 Disposição: Alternada
 Área Aberta: 20%

NOTAS TÉCNICAS:

- ITENS INDICADOS COM (*) SÃO COMPONENTES OU ESTRUTURAS NÃO FORNECIDAS PELA SULMETAIS.
- AS DIMENSÕES INFORMADAS NESTA FICHA TÉCNICA ESTÃO EXPRESSAS EM MILÍMETROS (mm) E SEM ESCALA.
- AS DIMENSÕES DE GLOBAIS DE FABRICAÇÃO PODEM SOFRER MÍNIMAS VARIAÇÕES.
- CASO SEJAM NECESSÁRIOS ARREMATOS DIFERENCIADOS OU ALGUMA SOLUÇÃO TÉCNICA COM RELAÇÃO AO PRODUTO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO DA SULMETAIS.
- RECOMENDAMOS SEMPRE O USO DE PARAFUSOS EM AÇO INOXIDÁVEL. EM AMBIENTES DE ALTA AGRESSIVIDADE QUÍMICA OU ATMOSFÉRICA (COMO ZONAS LITORÂNEAS), QUE ESTEJAM A ATÉ 10 KM DE DISTÂNCIA DA OBRA COM O PRODUTO SULMETAIS, RECOMENDA-SE O USO DA MATÉRIA-PRIMA EM ALUMÍNIO.
- PARA TER ACESSO A GARANTIA DO PRODUTO, A INSTALAÇÃO DEVERÁ SER SEMPRE EXECUTADA POR UM INSTALADOR CERTIFICADO, UTILIZANDO TODOS OS ACESSÓRIOS DEFINIDOS SEGUNDO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA SULMETAIS.
- A SULMETAIS RESERVA-SE O DIREITO DE EFETUAR QUALQUER ALTERAÇÃO NESTE DOCUMENTO OU NAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO SEM COMUNICAÇÃO PRÉVIA. CERTIFIQUE-SE DE QUE A VERSÃO TÉCNICA DESTA FICHA É A MAIS ATUALIZADA.
- EM CASO DE DÚVIDAS TÉCNICAS ACERCA DO PRODUTO, APLICAÇÃO OU ACESSÓRIOS RECOMENDADOS PARA INSTALAÇÃO, CONSULTE O SETOR TÉCNICO SULMETAIS.

CATEGORIA: BRISE LINEAR

NOME DO PRODUTO: SM C150

MATERIA PRIMA: ALUMÍNIO, GALVALUME OU AÇO ZINCADO

